

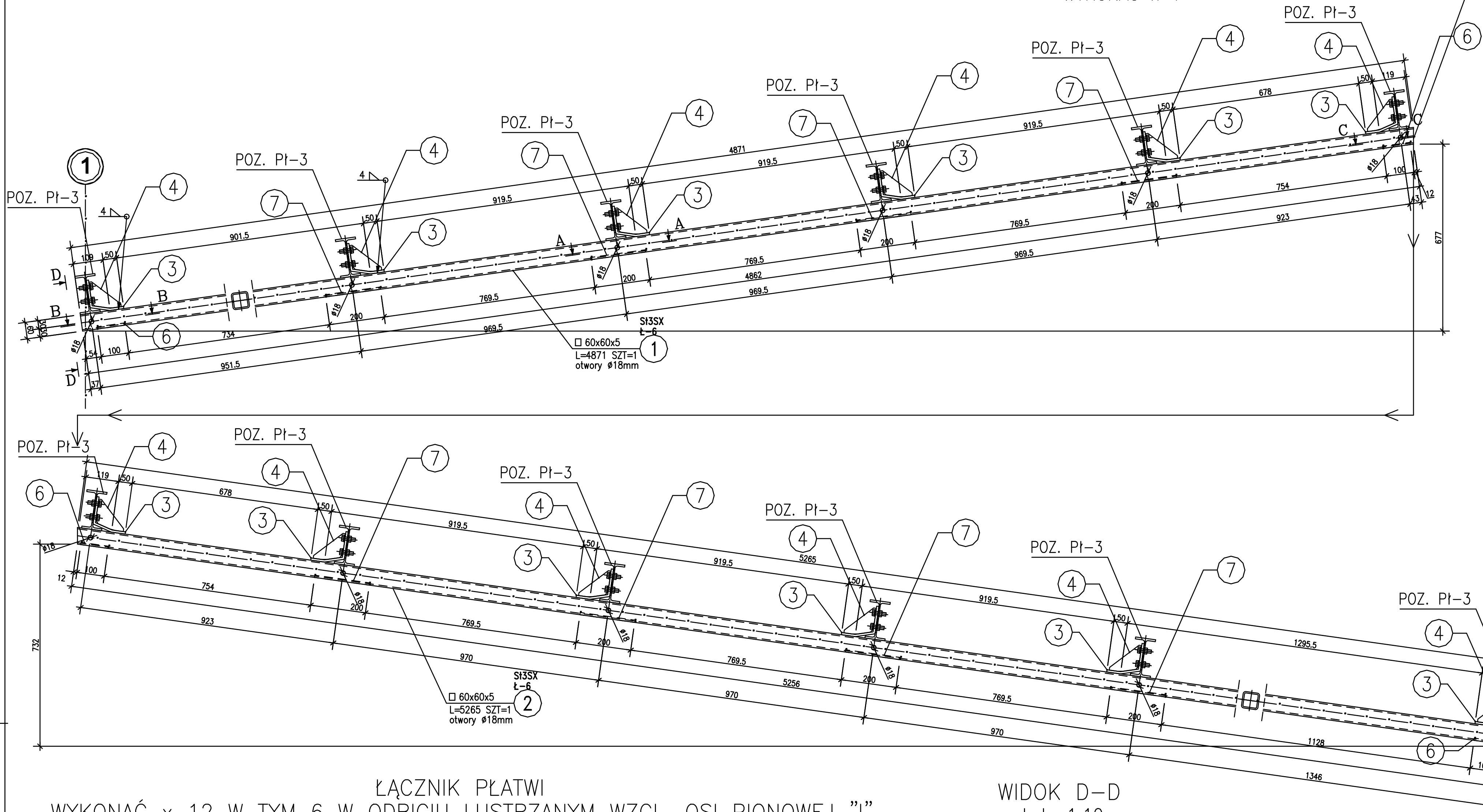
ŁĄCZNIK PŁATWI DO ŚCIANY Ł-6 – WIDOK E-E

POZ. Ł-6  
WYKONAĆ x 1

UWAGA : RURY POŁĄCZYĆ SPOINĄ CZOŁOWĄ  
NA PEŁNY PRZETOP

ŁĄCZNIK TEŻNIKÓW T-8 I T-9

POZ. Ł-7  
WYKONAĆ x 1

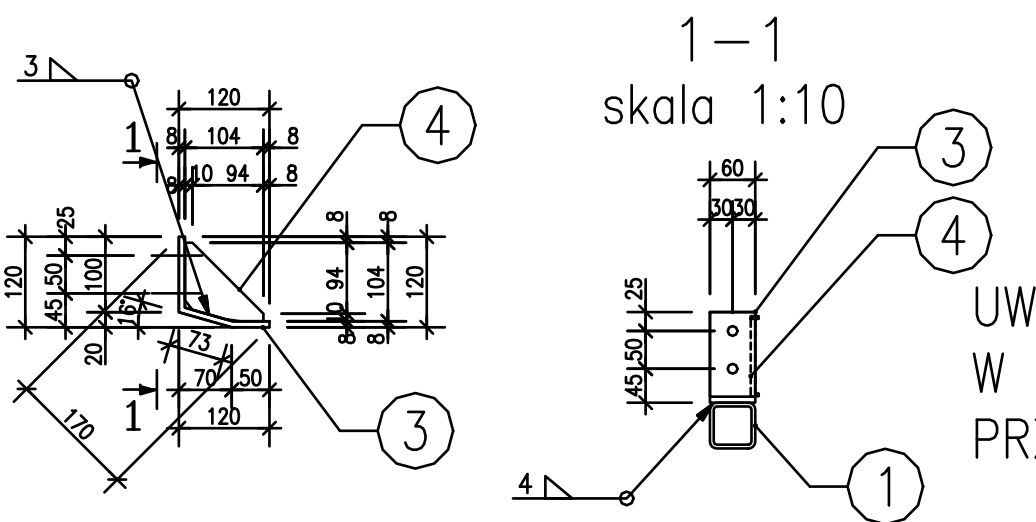


ZESTAWIENIE STALI POZ. Ł-7

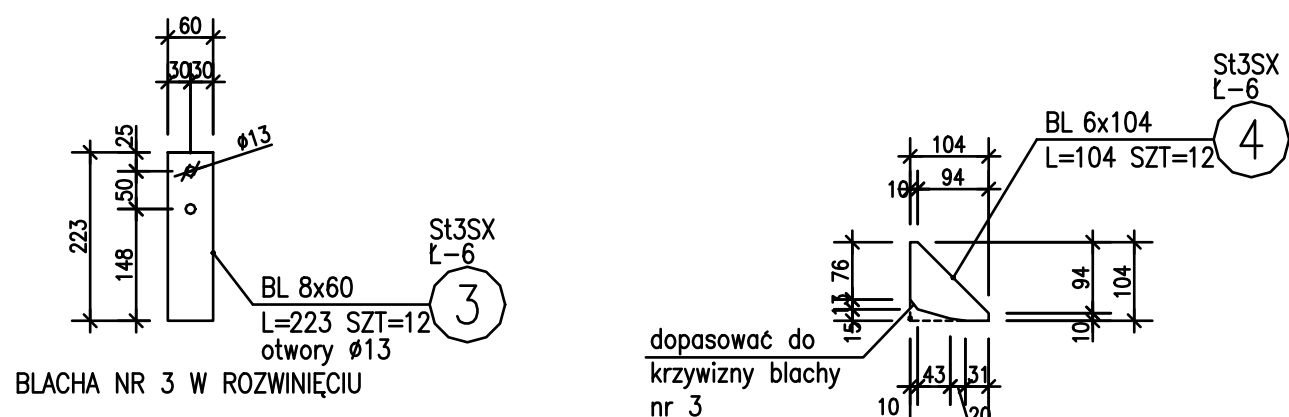
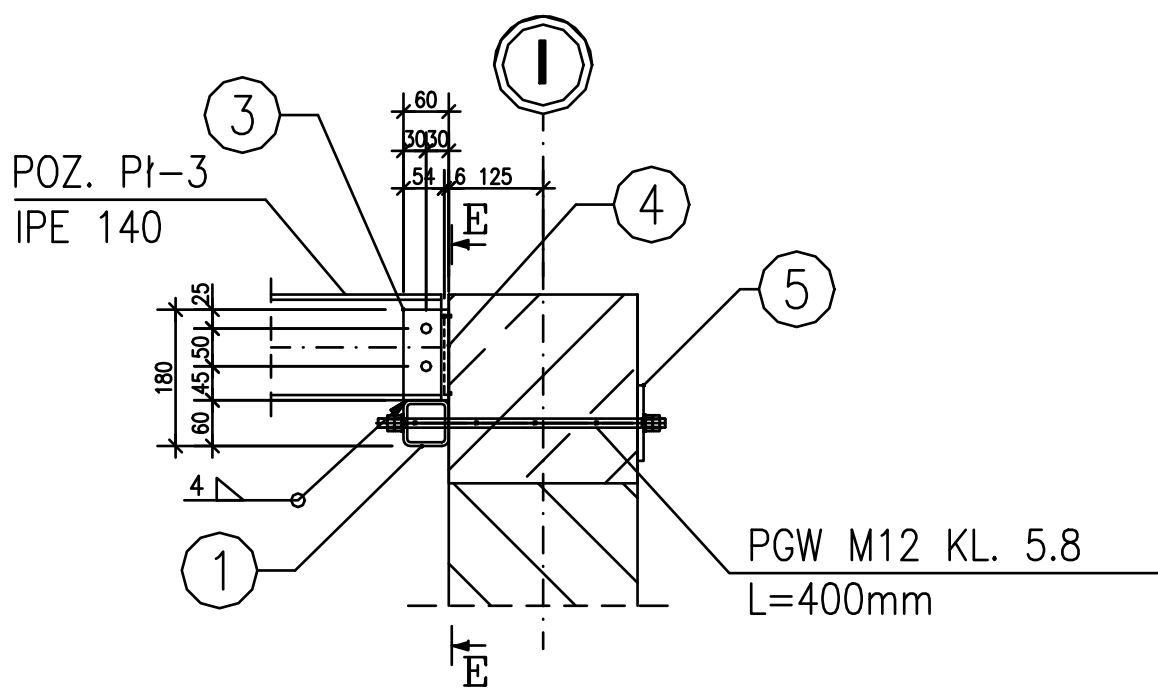
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m <sup>2</sup> /m]	POLE 1 ELEM [m <sup>2</sup> ]	POLE RAZEM [m <sup>2</sup> ]
Ł-7	1	BL 8x100	70	St3SX	2	0.14	6.28	0.44	0.88	0.22	0.02	0.03
Ł-7	2	BL 8x100	120	St3SX	2	0.24	6.28	0.75	1.51	0.22	0.03	0.05
OGÓŁEM									2.39			0.08
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									0.04			0
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									0.05			0
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									0.04			0
RAZEM:									2.52			0.08
WYKONAĆ: x 1									2.52			0.08

ŁĄCZNIK PŁATWI  
WYKONAĆ x 12 W TYM 6 W ODBICIU LUSTRZANYM WZGL. OSI PIONOWEJ "I"  
skala 1:10

WIDOK D-D  
skala 1:10



UWAGA : ŁĄCZNIKI PŁATWI SPAWAĆ DO RURY  
W TAKI SPOSÓB ABY ŻEBRO NR 4 ZNAJDOWAŁO  
PRZY ŚCIANIE (WIENCU)



PRZEKRÓJ A-A  
skala 1:10

PRZEKRÓJ C-C  
skala 1:10

PRZEKRÓJ B-B  
skala 1:10

ZESTAWIENIE STALI poz Ł-6

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m <sup>2</sup> /m]	POLE 1 ELEM [m <sup>2</sup> ]	POLE RAZEM [m <sup>2</sup> ]
Ł-6	1	□ 60x60x5	4871	St3SX	1	4.87	8.42	41.01	41.01	0.23	1.11	1.11
Ł-6	2	□ 60x60x5	5265	St3SX	1	5.26	8.42	44.33	44.33	0.23	1.20	1.20
Ł-6	3	BL 8x60	223	St3SX	12	2.68	3.77	0.84	10.08	0.14	0.03	0.36
Ł-6	4	BL 6x104	104	St3SX	12	1.25	4.90	0.51	6.11	0.22	0.02	0.27
Ł-6	5	BL 8x100	100	St3SX	12	1.20	6.28	0.63	7.54	0.22	0.02	0.26
Ł-6	6	BL 8x89	100	St3SX	4	0.40	5.59	0.56	2.24	0.19	0.02	0.08
Ł-6	7	BL 8x89	200	St3SX	8	1.60	5.59	1.12	8.94	0.19	0.04	0.31
OGÓŁEM									120.25			3.59
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									2.16			0.06
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									2.41			0.07
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									1.8			0.05
RAZEM:									126.62			3.77
WYKONAĆ: x 1									126.62			3.77

ZESTAWIENIE ŁĄCZNIKÓW POZ. Ł-6, Ł-7

POZ.	Klasa	Norma	Długość [mm]	Ilość [szt.]	Uwagi
Pręt gwintowany Ø16	5.8	–	400	12	
Nakrętka M16	5	PN-EN ISO 4034(U)	–	24	
Podkładka Ø17	–	PN-EN ISO 7091(U)	–	24	Twardość HV 100
Pręt gwintowany Ø12	5.8	–	400	2	
Nakrętka M12	5	PN-EN ISO 4034(U)	–	4	
Podkładka Ø13	–	PN-EN ISO 7091(U)	–	4	Twardość HV 100

- UWAGI:
- WSZYSTKIE RZĘDNE ODNOSZĄ SIĘ DO POZIOMU ±0,00 (ZG. Z ARCHITEKTURY)
  - WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W [mm]
  - DANE MATERIAŁOWE:
    - STAL KONSTRUKCYJNA St3SX (S235JR)
  - POŁĄCZENIA NA ŚRUBY KLASY 5.8, ELEKTRODY POŁĄCZENIOWE: EA 146
  - DLA SPOIN PACHWINOWYCH PODANA WARTOŚĆ ODNOSI SIĘ DO  $\alpha$  (WYSOKOŚĆ TRÓJKĄTA). W PRZYPADKU GOY NIE PODANO WYMIARU SPOINY NALEŻY PRZYJĄĆ DLA SPOIN PACHWINOWYCH WARTOŚĆ  $\alpha=3mm$  LUB NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7gmin (gmin – GRUBOŚĆ CIENSZEJ CZĘŚCI ELEMENTU), DLA SPOIN CZOŁOWYCH K LUB 1/2W WYMIAR SPOINY JEST RÓWNY GRUBOŚCI ELEMENTU UKOSOWANEGO.
  - PRZYTOTOWANIE ELEMENTÓW, ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE I PPOŻ. NALEŻY WYKONAĆ ZGODNIE Z WYTYCZNYMI ZAWARTYMI W OPISIE DO PROJEKTU BUDOWLANEGO (EWENTUALNE ZMIANY I SZCZEGÓŁY ZABEZPIECZENIA PPOŻ. UZGODNIĆ Z AUTOREM PROJEKTU BUDOWLANEGO).
  - RYŚUNEK ROZPATRYWAĆ RAZEM ZE SCHEMATEM KONSTRUKCYJNYM I POZOSTAŁYMI RYSUNKAMI WYKONAWCZYMI
  - WSZELKIE STYKI KONSTRUKCJI STALOWEJ Z ŻELBETOWĄ MUSZĄ BYĆ ZAPROJEKTOWANE PRZEZ UPRAWNIONEGO INŻYNIERA. PROJEKTANT OBLICZY ŚREDNICE I IŁOŚĆ ŚRUB KOTWĄCYCH BAZUJĄC NA REAKCJACH PODPOROWYCH I WŁASNOŚCIACH MECHANICZNYCH STALI, Z KTÓREJ SĄ WYPROJEKTOWANE. INŻYNIER, KTÓRY PROJEKTUJE KONSTRUKCJE ŻELBETOWE JEST ODPOWIEDZIALNY ZA SPRAWDZENIE CZY DETALE ŚRUB FUNDAMENTOWYCH, DŁUGOŚĆ, POZYCJA I EWENTUALNE WZMOCNIENIE STALI W BETONIE SĄ WYSTARCZAJĄCYMI BY PRZENIEŚĆ ODPOWIEDNIE SIŁY. PROJEKTANT NIE PONOSI ŻADNEJ ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA POPRAWNOŚĆ ZAPROJEKTOWANYCH FUNDAMENTÓW ORAZ KONSTRUKCJI ŻELBETOWEJ DO KTÓREJ MA NASTĄPIĆ MONTAŻ NINIEJSZEJ KONSTRUKCJI STALOWEJ.
  - POŁĄCZENIE PODKONSTRUKCJI MOCOWAŃA ŚCIĄNĄ KOLANKOWĄ DO SZYBOKÓW SKRAJNYCH KRATOWNIC WYKONAĆ JAKO SPAWANE O GRUBOŚCI SPOIN  $\alpha=3mm$ . MOCOWANIE PODKONSTRUKCJI SIŁTU PODWIESZONEGO STANOWIĄ KRATOWNIKI L50x5 WYDANE PRZY KRATOWNICACH. NIEDOPUSZCZALNE JEST NAMIERCANIE DOLNEGO PASA KRATOWNICY. W PRZYPADKU KONIECZNOŚCI POŁĄCZENIA PODKONSTRUKCJI W INNYM MIEJSCU WYKONAĆ POŁĄCZENIE JAK W PRZYPADKU PODKONSTRUKCJI ŚCIĄNEK KOLANKOWYCH
  - PROJEKT WYKONAWCZY SPORZĄDZONO NA ZAŁOŻENIACH PROJEKTOWYCH ROZBUDOWY BUDYNKU ISTNIEJĄCEGO, DOTYCZĄCYCH GRUBOŚCI ISTNIEJĄCYCH ELEMENTÓW ORAZ GABARYTÓW NOWEJ ZABUDOWY. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRAC SPALWALNICZYCH I MONTAŻOWYCH UPRAWNIĆ SIĘ, ŻE PRZYJĘTE NA PODSTAWIE PROJEKTU BUDOWLANEGO DŁUGOŚCI ELEMENTÓW WYSŁYKOWYCH NP DŁUGOŚCI PŁATWI, TEŻNIKÓW PODŁUŻNYCH, ODPOWIAJĄ WYMIAROWI RZECZYWISTEMU NA BUDOWIE

**STUDIO PROJEKTOWE S.C.** Małgorzata Mazurek i Marcin Dury  
ul. Ślesiewicza 46, 94-400 Żywiec  
tel. 94 007 40 94

Projektant: mgr inż. KRZYSZTOF GÓRKIEWICZ nr upr. SLK03404POCK/10	Temat projektu: <b>SALA GMINNEGO OŚRODKA KULTURY W JELEŚNI</b>
Wykonawca: mgr inż. PAWEŁ SYC nr upr. SLK04678POCK/13	Adres inwestycji: Jeleśnia, dz. nr 8088/45, ul. Piłsudskiego 1
Wzrost: konstrukcja	Wzrost nr KS/08
Plan: projekt wykonawczy	Skala: 1 : 10
Nazwa projektu: <b>ŁĄCZNIKI PŁATWI I STEŻEN DO ŚCIANY POZ. Ł-6 I Ł-7</b>	