



ZESTAWIENIE STALI											
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]
T-10	1	Ø 20 St3SX	1000	St3SX	1	1.00	2.47	2.47	2.47	0.06	0.06
T-10	2	Ø 20 St3SX	1630	St3SX	1	1.63	2.47	4.03	4.03	0.06	0.10
T-10	3	BL 8x62	140	St3SX	2	0.28	3.89	0.55	1.09	0.14	0.04
OGÓŁEM									7.59		0.2
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									0.14		0
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									0.15		0
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									0.11		0
RAZEM:									7.99		0.2
WYKONAĆ: x 2									15.98		0.4

ZESTAWIENIE STALI											
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]
T-11	1	Ø 20 St3SX	1000	St3SX	1	1.00	2.47	2.47	2.47	0.06	0.06
T-11	2	Ø 20 St3SX	1740	St3SX	1	1.74	2.47	4.30	4.30	0.06	0.11
T-11	3	BL 8x62	140	St3SX	2	0.28	3.89	0.55	1.09	0.14	0.04
OGÓŁEM									7.86		0.21
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									0.14		0
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									0.16		0
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									0.12		0
RAZEM:									8.28		0.21
WYKONAĆ: x 18									149.04		3.78

ZESTAWIENIE STALI											
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]
T-12	1	Ø 20 St3SX	1000	St3SX	1	1.00	2.47	2.47	2.47	0.06	0.06
T-12	2	Ø 20 St3SX	1880	St3SX	1	1.88	2.47	4.64	4.64	0.06	0.12
T-12	3	BL 8x62	140	St3SX	2	0.28	3.89	0.55	1.09	0.14	0.04
OGÓŁEM									8.2		0.22
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									0.15		0
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									0.16		0
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									0.12		0
RAZEM:									8.63		0.22
WYKONAĆ: x 2									17.26		0.44

ZESTAWIENIE STALI											
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]
T-13	1	Ø 20 St3SX	1000	St3SX	1	1.00	2.47	2.47	2.47	0.06	0.06
T-13	2	Ø 20 St3SX	1620	St3SX	1	1.62	2.47	4.00	4.00	0.06	0.10
T-13	3	BL 8x62	140	St3SX	2	0.28	3.89	0.55	1.09	0.14	0.04
OGÓŁEM									7.56		0.2
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									0.14		0
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									0.15		0
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									0.11		0
RAZEM:									7.96		0.2
WYKONAĆ: x 2									15.92		0.4

ZESTAWIENIE STALI											
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]
PI-1	1	IPE 140	6944	St3SX	1	6.94	12.90	89.58	89.58	0.55	3.83
OGÓŁEM									89.58		3.83
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									1.61		0.07
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									1.79		0.08
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									1.34		0.06
RAZEM:									94.32		4.04
WYKONAĆ: x 12									1131.84		48.48

ZESTAWIENIE STALI											
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]
PI-2	1	IPE 140	9624	St3SX	1	9.62	12.90	124.15	124.15	0.55	5.30
OGÓŁEM									124.15		5.3
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									2.23		0.1
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									2.48		0.11
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									1.86		0.08
RAZEM:									130.72		5.59
WYKONAĆ: x 12									1568.64		67.08

ZESTAWIENIE STALI											
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]
PI-3	1	IPE 140	5710	St3SX	1	5.71	12.90	73.66	73.66	0.55	3.15
OGÓŁEM									73.66		3.15
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									1.33		0.06
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									1.47		0.06
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									1.1		0.05
RAZEM:									77.56		3.32
WYKONAĆ: x 12									930.72		39.84

ZESTAWIENIE ŁĄCZNIKÓW PŁATWI					
POZ.	Klasa Śruby/nakrętki	Norma	Długość [mm]	Ilość [szt.]	Uwagi
Śruba M12	5.8	PN-EN ISO 4018(U)	40	336	
Nakrętka M12	5	PN-EN ISO 4034(U)	—	336	
Podkładka Ø13	—	PN-EN ISO 7091(U)	—	672	Twardość HV 100

ZESTAWIENIE ŁĄCZNIKÓW STEŻEN OD T-10 DO T-13					
POZ.	Klasa Śruby/nakrętki	Norma	Długość [mm]	Ilość [szt.]	Uwagi
Śruba M20	8.8	PN-EN ISO 4018(U)	60	48	
Nakrętka M20	8	PN-EN ISO 4034(U)	—	48	
Podkładka Ø21	—	PN-EN ISO 7091(U)	—	96	Twardość HV 100

- UWAGI:**
- WSZYSTKIE RZĘDNE ODNOSZA SIĘ DO POZIOMU ±0,00 (ZG. Z ARCHITEKTURA)
  - WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W [mm]
  - DANE MATERIAŁOWE:
    - STAL KONSTRUKCYJNA St3SX (S235JR)
  - POŁĄCZENIA NA ŚRUBY KLASY 5.8, ELEKTRODY POŁĄCZENIOWE: EA 146
  - DLA SPOIN PACHWINOWYCH PODANA WARTOŚĆ ODNOSI SIĘ DO  $a$  (WYSOKOŚĆ TRÓJKĄTA). W PRZYPADKU GDY NIE PODANO WYMIARU SPOINY NALEŻY PRZYJĄĆ DLA SPOIN PACHWINOWYCH WARTOŚĆ  $a=3mm$  LUB NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7gmin (gmin – GRUBOŚĆ CIENIEJSZEJ CZĘŚCI ELEMENTU), DLA SPOIN CZOŁOWYCH K LUB 1/2V WYMIAR SPOINY JEST RÓWNY GRUBOŚCI ELEMENTU UKOSOWANEGO.
  - PRZYGOTOWANIE ELEMENTÓW, ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE I PPOŻ. NALEŻY WYKONAĆ ZGODNIE Z WYTYCZNYMI ZAWARTYMI W OPISIE DO PROJEKTU BUDOWLANEGO (EWENTUALNE ZMIANY I SZCZEGÓŁY ZABEZPIECZENIA PPOŻ. ZGODNIE Z AUTOREM PROJEKTU BUDOWLANEGO).
  - RYSUJEK ROZPATRYWAĆ RAZEM ZE SCHEMATEM KONSTRUKCYJNYM I POZOSTAŁYMI RYSUNKAMI WYKONAWCYMI
  - WSZELKIE STYKI KONSTRUKCJI STALOWEJ Z ŻELBETOWĄ MUSZĄ BYĆ ZAPROJEKTOWANE PRZEZ UPRAWNIENEGO INŻYNIERA. PROJEKTANT OBLICZY ŚREDNICĘ I ILOŚĆ ŚRUB KOTWĄCYCH BAZUJĄC NA REAKCJACH PODPOROWYCH I WŁASNOŚCIACH MECHANICZNYCH STALI, Z KTOREJ SĄ WYPRODUKOWANE. INŻYNIER, KTÓRY PROJEKTUJE KONSTRUKCJE ŻELBETOWĄ JEST ODPOWIEDZIALNY ZA SPRAWDZENIE CZY DETALE ŚRUB FUNDAMENTOWYCH, DŁUGOŚĆ, POZYCJA I EWENTUALNE WZMOCNIENIE STALI W BETONIE SĄ WYSTARCZAJĄCYMI BY PRZENIEŚĆ ODPOWIEDNIE SIŁY. PROJEKTANT NIE PONOSI ŻADNEJ ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA POPRAWNOŚĆ ZAPROJEKTOWANYCH FUNDAMENTÓW ORAZ KONSTRUKCJI ŻELBETOWEJ DO KTOREJ MA NASTĄPIĆ MONTAŻ NINIEJSZEJ KONSTRUKCJI STALOWEJ.
  - POŁĄCZENIE PODKONSTRUKCJI MOCOWANIA ŚCIANKI KOLANKOWEJ DO ŚLUPKÓW SKRAJNYCH KRATOWNIC WYKONAĆ JAKO SPAWANIE O GRUBOŚCI SPOIN  $a=3mm$ . MOCOWANIE PODKONSTRUKCJI SUFITU PODWIESZONEGO STANOWIĄ KĄTOWNIKI L50x5 WYDANE PRZY KRATOWNICACH. NIEDOPUSZCZALNE JEST NAWIERCANIE DOLNEGO PASA KRATOWNICY. W PRZYPADKU KONIECZNOŚCI POŁĄCZENIA PODKONSTRUKCJI W INNYM MIEJSCU WYKONAĆ POŁĄCZENIE JAK W PRZYPADKU PODKONSTRUKCJI ŚCIANEK KOLANKOWYCH
  - PROJEKT WYKONAWCY SPORZĄDZONO NA ZAŁOŻENIACH PROJEKTOWYCH ROZBUDOWY BUDYNKU ISTNIEJĄCEGO, DOTYCZĄCYCH GRUBOŚCI ISTNIEJĄCYCH ELEMENTÓW ORAZ GABARYTÓW NOWEJ ZABUDOWY. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRAC SPAWALNICZYCH I MONTAŻOWYCH UPEWNIĆ SIĘ, ŻE PRZYJĘTE NA PODSTAWIE PROJEKTU BUDOWLANEGO DŁUGOŚCI ELEMENTÓW WYSŁYKOWYCH NP DŁUGOŚCI PŁATWI, TEŻNIKÓW PODŁUŻNYCH, ODPOWIEDAJĄ WYMIAROM RZECZYWISTEMU NA BUDOWIE

**STUDIO PROJEKTOWE S.C.** Małgorzata Mazurek i Marcin Dury  
ul.Świerkiewicza 46, 34-400 Żywiec  
tel. 93 067 40 94

Projektant:  
mgr inż. KRZYSZTOF GÓRCHEWICZ  
nr upr. SLK93404POCK/10

Temat projektu:  
SALA GMINNEGO OŚRODKA KULTURY W JELEŚNI

Adres inwestycji:  
Jeleśnia, dz. nr 8086/45, ul. Piłsudskiego 1

Inwestor:  
Gmina Jeleśnia  
ul. Piłsudskiego 1, 34-340 Jeleśnia

Opis:  
konstrukcja

Data:  
marzec 2017

Plan:  
projekt wykonawczy

Skala:  
1 : 10

Przebieg nr  
KS/06